

BIURO PROJEKTOWO - CONSULTINGOWE

„STRUKTURA” sp. z o.o.

70-560 SZCZECIN, ul. Grodzka 20 tel. 485-33-36

siedziba : Szczecin, ul. P. Ściegiennego 27 lokal 1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

SST-B-1 – ŚLUSARKA ALUMINIOWA

Zadanie inwestycyjne pn. :

Dostawa, wymiana i montaż drzwi basenowych w pom. Szatni
i pryszniców obiektu FSUSR

Obiekt : Centrum Rehabilitacji Rolników KRUS „Sasanka”

Adres inwestycji : ul. M. Konopnickiej 19 i 17 , 72-600 ŚWINOUJŚCIE

INWESTOR: Fundusz Składowy Ubezpieczenia Społecznego Rolników
ul. St. Moniuszki 1 a 00-014 Warszawa

KOD CPV :

CPV 45421114-6 Instalowanie drzwi metalowych

Opracował :
Mgr inż. Ewa Sikorska

XI/2020 r

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH SST- B 1 –ŚLUSARKA ALUMINIOWA KOD CPV 45421114-6 (instalowanie drzwi metalowych)

1.CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1.Nazwa zamówienia.

Szczegółowa specyfikacja techniczna **SST-B 1 „Ślusarka aluminiowa ”** odnosi się do wymagań technicznych dotyczących dostawy i montażu ślusarki drzwiowej aluminiowej przewidzianych do wykonania przy realizacji robót na zadaniu inwestycyjnym pn. **Dostawa, wymiana i montaż drzwi basenowych w pom. szatni i pryszniców obiektu FSUSR : Centrum Rehabilitacji Rolników KRUS „ Sasanka” w Świnoujściu ul. M. Konopnickiej 17 i 19**

1.2.Przedmiot i zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) .

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest częścią Dokumentacji Przetargowej w odniesieniu do zlecenia wykonania zadania opisanego w pkt.1.1 i dotyczy dostawy i montażu ślusarki drzwiowej aluminiowej.

1.3. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych.

- Roboty tymczasowe
-montaż i demontaż zabezpieczeń

1.4. Informacje o terenie budowy i zagospodarowaniu placu budowy

Należy uzgodnić sposób i miejsce składowania materiałów.

Wielkości poszczególnych miejsc składowania należy dostosować do rzeczywistej ilości składowanego materiału.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST-00.00 "Wymagania ogólne"
Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Techniczną, Specyfikacją Techniczną interesów poleceniami Inżyniera(Inspektora Nadzoru).Wykonawca będzie wykonywał roboty zgodnie z przyjętymi dostosowania normami , instrukcjami interesów przepisami. Wykonawca przedstawi Inwestorowi , Inspektorowi Nadzoru do zaakceptowania harmonogram robót , wykaz materiałów ,urządzeń interesów technologii stosowanych przy wykonywaniu robót określonych umową.

2.MATERIAŁY

2.1.Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST-00 „warunki ogólne”.

2.2. Stosowane materiały.

2.2.1. Drzwi w konstrukcji aluminiowej wewnętrzne

Jako referencyjny przyjęto lub inny równorzędny o parametrach nie niższych jak podano poniżej:

- a) na elementy ślusarki stosować system referencyjny Aluprof MB 45 lub inny wg parametrów : kształtowniki ze stopów aluminium EN AW-6060 lub EN AW-6063 wg PN-EN 573-3:2004, stan T6 wg PN-EN 515:1996; własności wytrzymałościowe wg PN-EN 755-9:2002; tolerancje wg PN-EN 12020-2:2004,

- b) głębokość profili futrynowych i skrzydeł wynosi 50mm

c) izolacyjność akustyczna wg PN-EN ISO 140-3 min:

- $R_w = 22$ dB drzwi pełne

d) szczelność konstrukcji

- współczynnik infiltracji powietrza według PN EN 12207:2001: $a \leq 0,1$ m³

/(m²*h*daPa^{2/3}) co najmniej klasa 2

e) trwałość mechaniczna w klasie 5 wg PN-EN 12400:2004, co odpowiada prawidłowości działania po wykonaniu 100000 cykli otwierania i zamykania

f) połączenia elementów wykonywać przy pomocy zagniatania lub skręcania przy zastosowaniu systemowych elementów łącznych z dodatkowym klejeniem odpornym na działanie wody i agresywnych chemikaliów (jeżeli jest wymagane),

g) kolor profili oraz okuć wg zestawienia stolarki,

h) powłoki lakierowane proszkowo powinny spełniać następujące wymagania:

- grubość nie mniej niż 60µm oznaczana wg PN-EN ISO 2360:1998 lub PN-EN ISO 2808:2000,

- lakiernia powinna udzielić przynajmniej 10 letniej gwarancji na niezmienność koloru,

i) należy zastosować profile o odpowiednio dobranej sztywności, tak aby ugięcie profilu aluminiowego nie przekraczało $H/400$ H-wysokość ścianki)

j) elementy dodatkowe: aluminiowe wg wymagań jw., łączniki z aluminium lub stali nierdzewnej,

l) uszczelki powinny być wykonane z kauczuku syntetycznego EPDM lub elastomeru termoplastycznego TPE, spełniające wymagania normy EN 12365-1:2003,

m) okucia: ze stali nierdzewnej lub z aluminium lakierowanego,

n) należy zastosować profile o odpowiednio dobranej sztywności, tak aby ugięcie profilu aluminiowego nie przekraczało $1/350$ rozpiętości lecz nie więcej niż 10 mm (dla konstrukcji wewnętrznych),

o) skrzydła drzwiowe doposażyć o zamki łazienkowe lub patentowe

3. SPRZĘT.

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.

Ogólne wymagania dotyczące Sprzętu podano w ST 00.01.00 „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Nie stawia się szczególnych wymagań w zakresie sprzętu, wykraczających poza ST-00 „Wymagania ogólne”.

4. TRANSPORT

Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące Transportu podano w ST 00.01.00 „Wymagania ogólne”.

4.1. Transport materiałów

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Urządzenia transportowe powinny być odpowiednio przystosowane do przewozu elementów, konstrukcji itp.

Przewożone środkami transportu elementy powinny być zabezpieczone przed ich uszkodzeniem, przemieszczaniem i w opakowaniach zgodnych z wymaganiami producenta. Zaleca się dostarczanie materiałów do stanowisk montażowych bezpośrednio przed ich montażem w celu uniknięcia dodatkowego transportu wewnętrznego z magazynu budowy.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w ST -00.

5.2. Wykonanie robót .

Sposób wykonywania prac:

- elementy aluminiowe, miedziane i stalowe muszą być odseparowane od siebie w celu uniknięcia korozji elektrostatycznej;
 - po wykonanym demontażu starej stolarki drzwiowej należy przygotować cały otwór drzwiowy wraz z ościeżami i nadprożem do montażu nowo dostarczonej ślusarki drzwiowej
 - w przygotowany otwór ścienny należy zamontować nowe drzwi aluminiowe
- z najwyższą starannością należy wykonywać uszczelnienia pomiędzy montowanymi elementami a innymi częściami budynku oraz w szczelinach dylatacyjnych;
- na zamontowanych elementach należy utrzymywać folie zabezpieczające przed uszkodzeniami i zabrudzeniami, aż do odbioru końcowego;
- tam gdzie jest to możliwe, należy utrzymać materiały zabezpieczające szkło i profile przed uszkodzeniem i zabrudzeniem aż do końcowego czyszczenia.
- wszystkie profile na czas prowadzenia prac muszą być zabezpieczone foliami ochronnymi.
- należy na bieżąco informować Inspektora Nadzoru o defektach, uszkodzeniach i brakach materiałów;
- różnice kształtu i koloru w sąsiadujących elementach tej samej ściany nie będą akceptowane.
 - Po zamontowaniu ślusarki drzwiowej należy uzupełnić uszkodzenia ościeży, ścian i posadzek jakie powstały w czasie prowadzonej wymiany drzwi

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST 0.0.

W szczególności powinna być oceniane:

- jakość materiałów, z których ślusarka została wykonana
- zgodność zastosowanych materiałów z dokumentacją budowlaną
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych
- sprawność działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć
- pion i poziom zamontowanej stolarki i ślusarki
- wodoszczelność przegród
- Badania okuć

Dopuszczalne odchylenie od pionu i poziomu nie powinno być większe niż 2 mm na 1 m wysokości, jednak nie więcej niż 3 mm na całej długości elementów ościeżnicy. Odchylenie ościeżnicy od płaszczyzny pionowej nie może być większe niż 2 mm.

Różnice wymiarów przekątnych nie powinny być większe niż:

- 1 mm przy długości przekątnej do 1 m
- 2 mm przy długości przekątnej do 2 m
- 3 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m

Warunki badań materiałów stolarki budowlanej i innych materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

Wykonawca ma obowiązek prowadzić kontrolę jakości prowadzonych przez siebie robót, niezależnie od działań kontrolnych Inspektora.

Dostarczaną na plac budowy ślusarkę należy kontrolować pod względem jej jakości. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały posiadają wymagane atesty. Zasady prowadzenia kontroli jakości powinny być zgodne z postanowieniami normy PN-88/B-10085. Kontrola jakości wyrobów szklarskich powinna być przeprowadzona zgodnie z wymogami podanymi w normie PN- 72/B-10180 i wytycznymi producentów okien i drzwi.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót związanych z wykonaniem wymiany stolarki drzwiowej jest zagregowana pozycja za 1 szt. zamontowanej ślusarki drzwiowej

8. ODBIÓR ROBÓT .

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) dały pozytywne wyniki.

Wymagania przy odbiorze określa norma PN-88/B-10085 Stolarka budowlana. Okna i drzwi.

Wymagania i badania techniczne przy odbiorze. Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją techniczną
- rodzaj zastosowanych materiałów
- prawidłowość montażu
- pion i poziom zamontowanej stolarki i ślusarki

Przedmiot reklamacji w czasie odbiorów stanowią wszelkie mechaniczne uszkodzenia na powierzchni drzwi, szyb, uszczelek i okuć.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w ST 00 Wymagania ogólne

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 7.

Cena obejmuje:

- demontaż istniejącej stolarki drzwiowej wraz z jej wywiezieniem i utylizacją
- dostarczenie gotowej ślusarki
- osadzenie ślusarki w przygotowanych uprzednio otworach wraz z uszczelnieniem
- dopasowanie i wyregulowanie
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-10085:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-75/B-94000 Okucia budowlane. Podział.

Sporządził :
Koordynator zespołu projektantów :
Mgr inż. Ewa Sikorska